

Öffentliche Bekanntmachung

Am **Freitag, 14.07.2006, 09:00** Uhr beginnt im großer Sitzungssaal des Landratsamtes Cham, Rachelstr. 6, 93413 Cham, die **18. Sitzung des Kreistages**.

Tagesordnung

I. Öffentliche Sitzung:

- 1 Investitionsprogramm 2006/2010
- 2 Bildung des Jugendhilfeausschusses 2002 - 2008
- 3 Jahresabschlüsse 2004 der Kreiskrankenhäuser des Landkreises Cham;
Feststellung und Entlastung
- 4 Bericht über die Beteiligung des Landkreises Cham an der Equal-Ostbayern-GmbH
- 5 Verschiedenes, Wünsche und Anträge

II. Nichtöffentliche Sitzung:

Cham, 11. September 2006